



## FICHA TÉCNICA

**REFERENCIA: 15502011 - 15502021**

**ANTICONGELANTE 50% ORGÁNICO 5 Y 1 LITROS**

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Anticongelante-Refrigerante para radiadores con circuito cerrado, para su aplicación directa de larga duración (Long Life). Uso directo

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Formulación orgánica. Debido a su formulación, el anticongelante degrada más lentamente que los anticongelantes convencionales, alargando su vida. Protección efectiva contra la corrosión del radiador, la bomba y todo el circuito de refrigeración de todos los componentes de latón, hierro colado, acero, estaño, cobre y especialmente en aquellos que existan elementos de aluminio y aleaciones. No contiene nitratos, nitritos, ni aminas. Exento de silicatos. Exento de fosfatos.

Aumento del punto de ebullición y bajo punto de congelación (-37°C) para su correcto funcionamiento en un amplio rango de temperatura.

Gran capacidad de transmitir el exceso de calor del motor a la atmósfera.

Con aditivos antiespumantes, reducen la cavitación y la formación de espuma.

Cumple con la Normativa G-12.

### DATOS TÉCNICOS

Estado Físico: Líquido

Aspecto: Fluido brillante y transparente

Color: Amarillo

Densidad: 1,065 / 1,068

pH: 8,0 – 8,5

Reserva Alcalina: 0,6 / 2,6 ml HCl 0.1M

Punto de Congelación: -37°C± 1°C

Punto Ebullición: 145°C



### APLICACIONES

En cualquier tipo de vehículo. En general para refrigerar cualquier motor de combustión interna, para casos en que se requiera largos periodos de cambio de fluido. Uso directo. No diluir.

### CONSERVACIÓN Y MANIPULACIÓN

Conservar en el envase original. Aunque es miscible y soluble en cualquier anticongelante del mercado, se recomienda no mezclar con otros anticongelantes, para evitar posibles pérdidas de propiedades.