



FICHA TÉCNICA

REFERÊNCIA: 15502011 - 15502021
ANTICONGELANTE 50% ORGÂNICO

Ref			
1550 2011	5 L	1	4
1550 2021	1 L	1	8

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Anticongelante para radiadores com circuito fechado, para aplicação direta de longa duração. Utilização direta

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Formulação orgânica. Devido à sua formulação, o anticongelante degrada-se mais lentamente do que os anticongelantes convencionais, prolongando a sua vida útil. Proteção eficaz contra a corrosão do radiador, da bomba e de todo o circuito de refrigeração de todos os componentes fabricados em latão, ferro fundido, aço, estanho, cobre e, especialmente, naqueles em que estão presentes elementos de alumínio e ligas. Isento de nitratos, nitritos e aminas. Sem silicatos. Isento de fosfatos.

Elevado ponto de ebulição e baixo ponto de congelação (-37°C) para um funcionamento correto num amplo intervalo de temperaturas.

Elevada capacidade de transferência do excesso de calor do motor para a atmosfera.

Com aditivos anti-espuma, reduz a cavitação e a formação de espuma.

Cumprir a norma G-12.

DADOS TÉCNICOS

Estado físico: Líquido

Aspeto: Líquido límpido e brilhante

Cor: Amarelo

Densidade: 1,065 / 1,068

pH: 8,0 - 8,5

Reserva alcalina: 0,6 / 2,6 ml HCl 0,1M

Ponto de congelação: -37°C ± 1°C

Ponto de ebulição: 145°C



APLICAÇÕES

Em qualquer tipo de veículo. Em geral, para o arrefecimento de qualquer motor de combustão interna, para os casos em que são necessários longos períodos de mudança de fluido. Uso direto. Não diluir.

ARMAZENAMENTO E MANUSEAMENTO

Conservar na embalagem original. Embora seja miscível e solúvel em qualquer anticongelante do mercado, recomenda-se não misturar com outros anticongelantes, para evitar possíveis perdas de propriedades.