



FICHA TÉCNICA

REFERENCIA: 15502014 - 15502022
ANTICONGELANTE 50% ORGÁNICO



Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos de tecnología orgánica (OAT), que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna. Larga duración (Long Life). Apto para todas las marcas de camiones, autocares y maquinaria pesada.

- ✓ Excelente como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna. Su tecnología permite cambios en periodos superiores a 5 años o 300.000 Km.
- ✓ Utilizar directamente sin diluir.
- ✓ Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo.
- ✓ Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones.
- ✓ Características antiespumantes.
- ✓ Punto de ebullición alto.
- ✓ Excelente poder refrigerante.
- ✓ No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- ✓ Protección efectiva anticongelante hasta -35°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas

PRESENTACIÓN

Garrafa de 1 y 5 litros



FICHA TÉCNICA

NIVELES DE CALIDAD

- ✓ UNE 26.3621.88
- ✓ ASTM D 3306
- ✓ ASTM D 4985
- ✓ AFNOR NF R 15
- ✓ SAE J-1034
- ✓ VW TL 774D(G12)
- ✓ BMW
- ✓ NISSAN
- ✓ MB 325.0
- ✓ FIAT
- ✓ PSA
- ✓ GM

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM	REFRIGERANTE 50% LL PLUS
Color	Visual	Rosa fluorescente/Otros
Densidad a 20°C Kg./Lt.	D-1122	1,060 – 1,070
Punto de Ebullición	D-1120	145° C
Punto de Congelación	D-1177	-35° C
pH	D-1287	7 - 8,5
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido en glicoles	UNE-26-361/2	50%
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene