



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence: 09625200; 09625201, 09625202; 09625203; 09625204

Poinçon central pour métal : Fabriqué en matériaux de haute qualité : Dimensions du poinçon/grains : 10 mm



Ref	↔	∅	📦	📦
0962 5200	90 mm - 3" ½	2 mm - 5/64"	1	10
0962 5201	108 mm - 4" ¼	3 mm - 1/8"	1	10
0962 5202	125 mm - 5"	4 mm - 5/32"	1	10
0962 5203	150 mm - 6"	6 mm - 1/4"	1	10
0962 5204	160 mm - 6" ¼	10 mm - 3/8"	1	10

Poinçon ou poinçon de centrage pour le métal.

Le poinçon de centrage permet d'éviter que la position d'affûtage direct ne glisse ou ne soit retirée inopinément, ce qui endommagerait les forets.

Le poinçon de centrage sert à marquer un point fixe.

Le poinçon de centrage est également un excellent outil à ranger dans la voiture pour briser la vitre en cas d'urgence. Disponible en différentes tailles.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les poinçons sont fabriqués à partir d'acier au carbone trempé sélectionné.

Ils sont trempés avec précision, ce qui leur permet de résister à un usage continu et de ne pas se briser.

Ils sont idéaux pour le marquage clair du métal et la fabrication d'empreintes sur une pièce avant le perçage afin d'assurer la précision de l'opération.

Ils permettent de faire des empreintes sur une pièce avant le perçage afin de garantir l'emplacement correct des points de perçage.

Les pointes de travail sont centrées sur l'axe de la pièce à percer.

Les pointes de travail sont centrées à l'angle correct (90°) pour une plus grande efficacité de marquage.

L'extrémité est chanfreinée pour éviter la casse.

Référence	Diamètre		Longueur	
0962 5200	2 mm	5/64"	90	3" 1/2
0962 5201	3 mm	1/8"	108	4" 1/4
0962 5202	4 mm	5/32"	125	5"
0962 5203	6 mm	1/4"	150	6"
0962 5204	10 mm	3/8"	160	6" 1/4