



FICHA TÉCNICA

Referencias: 0929 2615; 0929 2616

Plato Rectificador para Amoladora con Placas de Carburo de Tungsteno | Diferentes Granos | Medidas: Ø 115 x 22,23 mm

Plato rectificador para amoladora de 115 mm de diámetro con placas de carburo de tungsteno de grano medio o grueso para múltiples materiales.

El plato es de refrigeración automática por aire y cuenta con una alta velocidad de trabajo sobre distintos materiales. Fabricado con soporte de acero y carburo de tungsteno, que rectifica y repasa maderas, plásticos, cartón, yeso y metales no férricos.

Ideal para limpiar áreas pequeñas, con una amoladora a alta velocidad, sobre superficies de acero, aluminio, madera o metales no ferrosos.

También adecuado para lijar hormigón, pegamentos, barniz, pintura, resinas, materiales de construcción, PVC, fibra de vidrio, así como zonas oxidadas o pintura situada en bordes y ranuras, etc.

Las medidas del diámetro son de Ø 115 mm y el centro de 22,23 mm. A elegir entre dos tipos de grano: medio y grueso.



Ref	GRANO	Ø	⊙	
0929 2615	Medio	115 mm	22,2 mm	1
0929 2616	Grueso	115 mm	22,2 mm	1



FICHA TÉCNICA

REFERENCIA	MATERIALES	GRANO	DIÁMETRO	COLOR	H	U/C	Máx. r.p.m
0929 2615	Madera, Plástico, Cartón yeso y Metal no férrico	Medio 40/50 FEPA	115 mm	Negro	22,23	1	13.000
0929 2616	Madera, Plástico, Cartón yeso y Metal no férrico	Grueso 30/40 FEPA	115 mm	Negro	22,23	1	13.000
	Plato Carburo de Tungsteno con embutición central			Carburos (grano) 30/40 y 35/45			
	Calidad del carburo – K01 (fino) / YG8 (desbaste)			Ligante: metálico NA/TY			
	Sin banda de velocidad periférica.			DOCUMENTACIÓN			
				Cada lote fabricado deberá acompañarse de especificación técnica de calidad de los materiales utilizados y de los controles realizados a las piezas			
	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA			ACABADO Y PRESENTACIÓN			
	Los discos-coronas con soporte metálico deberán estar exentos de grietas, pliegues y cualquier tipo de defectos superficiales que pudieran ocasionar un percance.			Acabado Superficial: plato sin etiqueta I			
				Código de barras: sí. EAN13			
	Norma y Centro Certificación			Los dos sistemas de clasificación de mecanizado de carburo más utilizados para fines de mecanizado son el sistema de grado C y el sistema de grado ISO.			
	No aplicable			Aunque ninguno de estos sistemas refleja completamente las propiedades del material que afectan la elección de los grados de carburo, proporcionan un punto de partida para la discusión.			
				Para cada taxonomía, muchos fabricantes tienen sus propios grados especiales, dando como resultado una amplia variedad de grados de carburo.			



FICHA TÉCNICA

	Otras Normas	<ul style="list-style-type: none"> • Directiva 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 Mayo 1996: disposiciones mínimas de seguridad relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (ruido). • UNE-EN 60745-2-3 de 2007 (Sobre herramientas manuales eléctricas) Seguridad. Parte 2-3: Requisitos particulares para amoladoras, pulidoras y lijadoras de disco. • Directiva 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Diciembre 2002 Disposiciones mínimas de seguridad y de salud relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (vibraciones).
	Unidad de envase	Caja de 1 unidad (unidad mínima de venta)
	Unidad de embalaje	1 caja
Nota	Los diamantes, super abrasivos y tungstenos son sustancias que tienen como finalidad actuar sobre otros materiales con diferentes clases de esfuerzo mecánico (triturado, molienda, corte, pulido). Son de elevada dureza y se emplean en todo tipo de procesos industriales y artesanos. Los procesos abrasivos se usan frecuentemente, de una parte, para producir la forma final y, de otra, para mejorar el acabado de la superficie. Son materiales que por su elevada dureza y estructura son capaces de producir por acción mecánica un desgaste sobre materiales menos duros	