

DADOS TÉCNICOS

Referência: 1004 0115; 1004 0125; 1004 0230; 1004 1115

Discos extra-finos para aço inoxidável

Discos de corte profissionais (aço/aço inoxidável) para rebarbadoras angulares.

CEE (EN 12413), FEPA.

Certificado segundo a norma uni en ISO 9001:2000.

"Espessuras de 1mm a 115mm de diâmetro, e de 1,9mm a 230mm de diâmetro.

ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/ACERO INOX - Sólo corte.

FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/ACIER INOXYDABLE - Coupe uniquement.

EN +30% Safety and efficiency. STEEL/STAINLESS STEEL - Only cutting.

IT +30% Sicurezza e rendimento. ACCIAIO/ACCIAIO INOX - Solo taglio.

PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/AÇO INOXIDÁVEL - Apenas corte.



Ref	¥	Ø	0000	❤
1004 0115	1,6 x 22,2 mm	115 mm	1	100
1004 0125	1,6 x 22,2 mm	125 mm	 1	100
1004 0230	1,9 x 22,2 mm	230 mm	1	25
1004 1115	1,0 x 22,2 mm	115 mm	1	25



DADOS TÉCNICOS

1. campo de aplicação

Estes discos destinam-se a ser utilizados em materiais ferrosos, ferro, alumínio, aço, etc. Corte especial de materiais em aço inoxidável.

2) Recomendações

Para rebarbadoras angulares de qualquer potência. Basta exercer uma ligeira pressão para obter uma qualidade de corte muito boa nos materiais de construção. Os discos de corte são muito resistentes aos choques e evitam a desfragmentação durante as operações de corte contínuo.

Utilizações e aplicações:

- Corte de aços e aços inoxidáveis.

São concebidos para serem utilizados em ferramentas de polimento e de corte angular, tanto pneumáticas como eléctricas, com uma velocidade de rotação máxima de 8.500 a 13.300 RPM (consoante as dimensões).

Instruções de utilização

Não utilizar os discos de corte em ferramentas sem protecções. A proteção deve cobrir pelo menos metade do disco. Nunca ultrapassar a velocidade máxima de rotação do disco. Não apertar demasiado o disco aquando da sua instalação na máquina, isto pode levar à rutura. Não forçar a lâmina contra a peça durante o processo de corte a ponto de travar ou parar o motor da máquina. Efetuar apenas cortes rectos, não dobrar a lâmina. Não apoiar a máquina sobre a lâmina quando esta estiver armazenada. Antes de instalar a lâmina, verificar a existência de fissuras.

Armazenamento

Este produto deve ser armazenado na sua embalagem original, num local onde a temperatura esteja entre 15°C e 26°C e a humidade entre 35% e 50%. Deve também ser armazenado longe do chão, das janelas e das paredes exteriores. Um armazenamento incorreto pode provocar uma redução considerável da qualidade deste produto.

Controlo da exposição e proteção pessoal

- 1) Proteção dos olhos: Usar óculos de segurança para evitar que as partículas metálicas ou as partículas de disco ejectadas durante o processo de corte ou de granalhagem entrem nos olhos.
- 2. Proteção das mãos: Usar luvas.
- 3. Proteção da pele: Evitar o contacto da pele com as poeiras e aparas de metal geradas.
- 4. Proteção respiratória: Utilizar máscaras respiratórias aprovadas. Neste caso, uma máscara de proteção contra poeiras.
- 5. Ingestão: Não aplicável
- 6. Ventilação recomendada: Providenciar exaustão adequada.

Prazo de validade do produto

5 anos a partir da data de fabrico.