



FICHA TÉCNICA

Artículo : 1500 2301, 1500 2302
IMPRIMACIÓN SINTÉTICA 750ml



1. CARACTERÍSTICAS

- Imprimación fabricada a base de resinas alquídicas y de fosfato de cinc
- Indicado para la protección anticorrosiva de superficies metálicas que requieran aplicaciones de bajo espesor

2. ESPECIFICACIONES

- Secado al tacto: 30 - 60 horas
- Secado para segundas manos: 24 horas
- Rendimiento: 5 – 10 m² por litro y mano, dependiendo del soporte a aplicar

3. MODO DE EMPLEO

- Remover bien el contenido del envase y aplicar a continuación uno o dos manos de la imprimación. Al exterior es conveniente aplicar dos manos como mínimo.
- Si es necesario diluir, añadir hasta un 10% con Disolvente Universal.
- Todas las superficies a aplicar deben estar limpias, secas y saneadas. Sobre superficies viejas se debe comprobar la adherencia antes de aplicar la pintura, eliminando toda superficie que no se encuentra en perfectas condiciones.
- Se puede aplicar a brocha, rodillo o equipo de proyección.

4. PRINCIPALES PROPIEDADES

- Su color blanco la hacen especialmente indicada para aplicaciones de bajo espesor y acabados en tonos claros
- Protección de puertas, ventanas, estructuras de hierro, etc.
- Extraordinaria resistencia a la intemperie real
- Menor toxicidad
- Gran poder anticorrosivo
- Mayor eficacia en capa fina



FICHA TÉCNICA

- Mejor adherencia
- Color blanco para acabados claros
- Buen poder de cubrición

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS*

Viscosidad Brookfield LTV, 20°C sp-2

1.5 r.p.m.	8.800 cps
Peso específico	1,56 gr/cc
Finura de molienda (micras)	45
Rendimiento teórico	10 m ² /l

Contenido en sólidos	77%
Secado total	3 horas
Contenido máx. en COV	428 g/l

Valor límite de la UE del producto (cat. A/i): 500g/l (2010)

*margen de los datos numéricos: 20%