



## FICHA TÉCNICA

**Artículo :** 1500 2311, 1500 2312  
ESMALTE FORJA ALTA CALIDAD 750ml



### 1. CARACTERÍSTICAS

- Esmalte fabricado con resinas alquídicas secantes y pigmentos de óxido de hierro micáceo
- Indicado para conferir a cualquier superficie de hierro un acabado decorativo de aspecto forjado tanto en exterior como en interior

### 2. ESPECIFICACIONES

- Secado primera mano: 2 - 4 horas
- Secado para segundas manos: 24 horas
- Rendimiento: 8 – 12 m<sup>2</sup> por litro y mano, dependiendo del soporte a aplicar

### 3. MODEO DE EMPLEO

- Remover bien el esmalte antes y durante su utilización. Aplicar 1 o 2 capas de producto, diluyendo cuando sea necesario entre un 5% - 10% con Diluyente Universal.
- Las superficies metálicas deben estar secas, limpias y convenientemente imprimadas antes de la aplicación del esmalte Forja Bricofan.
- Se puede aplicar a brocha, rodillo o equipo de proyección.

### 4. PRINCIPALES PROPIEDADES

- Acabado: decorativo de aspecto forjado
- Buen poder de cubrición
- Excelente protección anticorrosiva
- Buena adherencia
- Buena resistencia a la intemperie
- Ideal para rejas y verjas de exteriores
- Ver carta de colores



## FICHA TÉCNICA

### 5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS\*

Viscosidad Brookfield LTV, 20°C sp-4

<b>1.5 r.p.m.</b>	30.000 cps
<b>Peso específico</b>	1,36 gr/cc
<b>Rendimiento teórico</b>	12 m <sup>2</sup> /l

<b>Contenido en sólidos</b>	75%
<b>Secado total</b>	24 horas
<b>Secado al tacto</b>	2 a 4 horas
<b>Contenido máx. en COV</b>	467 g/l

Valor límite de la UE del producto (cat. A/i): 500g/l (2010)

\*margen de los datos numéricos: 20%