DADOS TÉCNICOS

Referencia: 09292650
Lâmina de serra circular : Disco de corte para madeira : Ideal para serras circulares de mesa : 28 dentes.
Dimensões: 315 x 3,2 x 30 mm

Lâmina de corte de madeira adequada para utilização em serras circulares de mesa. Esta lâmina de serra circular é feita de material de liga de carboneto de alta qualidade. Tem uma boa resistência à pressão e ao desgaste. A superfície da lâmina é tratada com um revestimento anti-ferrugem que assegura uma vida útil mais longa da lâmina. Também pode ser aplicada em serras de esquadria, serras de mesa, serras de corte, serras de painel e serras circulares manuais sem fios. A lâmina é adequada para cortar todos os tipos de madeira. Tem 28 dentes e mede 315 mm de diâmetro e 3,2 mm de espessura, com um fuso central de 30 mm.

SIERRA CIRCULAR

Madera

Ref	Ø			
0929 2650	315 mm	30 mm	28	1

DADOS TÉCNICOS

Grão	Materiais	Referência	Diâmetro	Cor	h	U/C	rpm	Máquina
Médio 31/37 FEPA	Várias madeiras e cofragem	**09292650**	315 mm	**Metal** envernizado (prata)	30 milímetros	**1**	Depende do tipo máquina	
Ajuste reduzido	buraco esforço	dentes de não.						

Discos de carboneto de tungstênio - planos	Carbonetos (WC) em pastilhas - pastilhas
WC de metal duro 82% / Ti 6% / Ta e Nb 3% / Co 9%	Compactação do inserto – 46 Tm
Sem faixa de velocidade periférica. Encolhimento 12% - 1.320ºC	**DOCUMENTAÇÃO** Cada lote fabricado deverá ser acompanhado de especificação técnica de qualidade dos materiais utilizados e dos controles realizados nas peças.
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Os suportes metálicos devem estar isentos de fissuras, dobras e qualquer tipo de defeito superficial que possa causar acidente.	**ACABAMENTO E APRESENTAÇÃO** • Acabamento de superfície: placa sem etiqueta • Código de barras: sim. EAN13

Centro de Padrão e Certificação **Não aplicável**	• Os dois sistemas de classificação de metal duro mais amplamente utilizados para fins de usinagem são o sistema de classe C e o sistema de classe ISO. Embora nenhum desses sistemas reflita totalmente as propriedades do material que afetam a escolha das classes de metal duro, eles fornecem um ponto de partida para discussão. Para cada taxonomia, muitos fabricantes têm suas próprias classes especiais, resultando em uma ampla variedade de classes de metal duro..
Outros padrões	• **Diretiva 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 maio de 1996** Disposições mínimas de segurança relativas à exposição dos trabalhadores aos riscos derivados de agentes físicos (ruído). • **Diretiva 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Dezembro de 2002** Disposições mínimas de saúde e segurança relativas à exposição dos trabalhadores a riscos derivados de agentes físicos (vibrações). • **UNE-EN 60745-2-3 de 2007**(Sobre ferramentas manuais elétricas) Segurança. Parte 2-3: Requisitos particulares para esmerilhadeiras, polidoras e lixadeiras de disco.
Unidade de embalagem	Caixa de 1 unidade (unidade mínima de venda)
unidade de embalagem	1 caixa
Observação	Diamantes, superabrasivos e tungstênio são substâncias que se destinam a atuar sobre outros materiais com diversos tipos de esforços mecânicos (britagem, retificação, corte, polimento). São altamente duros e são utilizados em todos os tipos de processos industriais e artesanais. Processos abrasivos são frequentemente utilizados, por um lado, para produzir a forma final e, por outro lado, para melhorar o acabamento superficial. São materiais que, devido à sua elevada dureza e estrutura, são capazes de produzir desgaste em materiais menos duros através de ação mecânica.