

FICHA TÉCNICA

Referencia: 09292665; 09292666; 09292667; 09292668

Hoja de sierra ingletadora | Disco de corte para madera | Variación de dientes | Diferentes medidas

Disco para madera adecuado para utilizarse con sierras ingletadoras. Esta hoja de sierra ingletadora está fabricada en material de aleación de metal duro de alta calidad. Tiene buena resistencia a la presión y al desgaste. La superficie del disco está tratada con un revestimiento antioxidante que garantiza una mayor vida útil de la hoja. También puede aplicarse en sierras de inglete, sierras de mesa, sierras de corte, sierras de paneles y en sierras circulares de mano inalámbricas. El disco de sierra ingletadora es adecuado para cortar madera laminada, vigas de madera, madera dura y plástico. Tienen 40, 48 o 56 dientes y diferentes medidas de diámetro y grosor, con eje central de 30 mm.



Ref	Ø	⌀	▲▲▲	📦
0929 2665	200 mm	30 mm	40	1
0929 2666	250 mm	30 mm	40	1
0929 2667	300 mm	30 mm	48	1
0929 2668	350 mm	30 mm	56	1

FICHA TÉCNICA

Modelo	Grano	Materiales	Referencia	Diámetros	Color	H	U/C	r.p.m.	Máquina
PLT™	Medio 30/41 y fino 60/70 FEPA	Maderas laminadas, duras. Plásticos.	09292665 09292666 09292667 09292668	200, 250, 300 y 350 mm.	Metálico barnizado (plata)	30 mm	1	Depende Ø disco y tipo de máquina	
	Entalla reducida	Agujero de esfuerzo	Dientes desde nº 40, 48 y 56	Distancia "ancha" entre insertos	Diente tipo "Fino"			Densidad media-corte fino	
	Discos Carburo de Tungsteno - planos				Carburos (WC) en plaquitas - insertos				
	Calidad del metal duro WC 78% / Ti 6% / Ta y Nb 4% / Co 12%				Compactado plaquita – 50 Tm				
	Sin banda de velocidad periférica. Contracción 18% - 1.430°C				DOCUMENTACIÓN Cada lote fabricado deberá acompañarse de especificación técnica de calidad de los materiales utilizados y de los controles realizados a las piezas.				
	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA Los soportes metálicos deberán estar exentos de grietas, pliegues y cualquier tipo de defectos superficiales que pudieran ocasionar un percance.				ACABADO Y PRESENTACIÓN - Acabado Superficial: plato sin etiqueta - Código de barras: sí. EAN13				
	Norma y Centro Certificación No aplicable 		Los dos sistemas de clasificación de mecanizado de carburo más utilizados para fines de mecanizado son el sistema de grado C y el sistema de grado ISO.. Aunque ninguno de estos sistemas refleja completamente las propiedades del material que afectan la elección de los grados de carburo, proporcionan un punto de partida para la discusión. Para cada taxonomía, muchos fabricantes tienen sus propios grados especiales, dando como resultado una amplia variedad de grados de carburo.						
	Otras Normas		Directiva 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 Mayo 1996 Disposiciones mínimas de seguridad relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (ruido). Directiva 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Diciembre 2002 Disposiciones mínimas de seguridad y de salud relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (vibraciones). UNE-EN 60745-2-3 de 2007 (Sobre herramientas manuales eléctricas) Seguridad. Parte 2-3: Requisitos particulares para amoladoras, pulidoras y lijadoras de disco.						
	Unidad de envase		Caja de 1 unidad (unidad mínima de venta)						
	Unidad de embalaje		1 caja						
Nota	Los diamantes, super abrasivos y tungstenos son sustancias que tienen como finalidad actuar sobre otros materiales con diferentes clases de esfuerzo mecánico (triturado, molienda, corte, pulido). Son de elevada dureza y se emplean en todo tipo de procesos industriales y artesanos. Los procesos abrasivos se usan frecuentemente, de una parte, para producir la forma final y, de otra, para mejorar el acabado de la superficie. Son materiales que por su elevada dureza y estructura son capaces de producir por acción mecánica un desgaste sobre materiales menos duros.								