



FICHA TÉCNICA

0900 5121 SOLDADOR INVERTER ELÉCTRICO MMA 200 A



200 A

IGBT
O.H. / O.C.
INDICATORS



Equipo portátil para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido MMA y TIG DC. Tecnología INVERTER mediante transistores IGBT.

Circuito de puente completo con tecnología avanzada de inversor igbt, salida de CC, alta eficiencia, ahorro de energía. Potencia de salida estable, arco continuo y escasas salpicaduras. Bajo desgaste de sus componentes y larga vida útil. Con funciones de ARRANQUE CALIENTE, LIFT TIG, VRD, ARC-FORCE y ANTI-STICK reguladas manualmente. Capaz de soldar en la mayoría de las industrias y todos los campos de soldadura de precisión, como también la soldadura de placas delgadas, etc.

CARACTERÍSTICAS

Tecnología Inverter IGBT Pequeñas y livianas Estructura integrada PCB Protección contra calentamiento y sobrecorriente Eficiencia energética Pantalla Digital.

Voltaje nominal de entrada / Nominal input voltage	AC220V ±10%
Corriente nominal de entrada / Nominal input current	33A
Capacidad nominal de entrada / Nominal input capacity	9KVA
Corriente/voltaje de salida nominal / Output current/voltage	200A/28V
Rango corriente de salida / Rated output current	20~200 A
Sin tensión de carga (V)	95V
Eficiencia / Efficiency	85%
Factor de potencia / Power factor	0,73
Clase de protección / Class of protection	IP21S
Clase de aislamiento / Insulation class	F
Ciclo de trabajo nominal / Rated duty cycle	60% (40°C)
Tamaño de electrodo estándar / Size of standard electrode	1.2~5.0mm
Tamaño de electrodo Celulosa / Size of cellulose electrode	E6010/E6011/E7018 1.2~4.0 mm
Medidas / Dimensions	370*150*275 mm
Peso / Weight	6,2 kg
Funciones / Functions	Arranque en caliente, función electrodo antiadherente, VRD, TIG LIFT, protección térmica.