



FIJADOR DE ROSCAS 50 ml DE ALTA RESISTENCIA



Referencia	EAN
1500 0270	8445187090444

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El fija tornillos 15000270 es un anaeróbico de alta resistencia. El fijador tornillos cura en ausencia de aire entre piezas de superficie metálica.

APLICACIONES HABITUALES

El fija tornillos cofan 15000270 está formulado para bloquear pernos metálicos, y previniendo soltarse por vibración y los escapes, a través de las roscas. La naturaleza de la tixotropía del producto previene el despegue, goteo y migración después del enganche.

El fijador tornillos 15000270 contiene lubricantes para mejorar el montaje. Es muy adecuado para alta resistencia pero donde no necesariamente máxima resistencia sea requerida, p.e.: ingeniería pesada.

El fijador tornillos 15000270 previene la corrosión de las partes los pernos metálicos más largos por ejemplo, tornillos y todas las aplicaciones donde se necesita la máxima resistencia. El fijador tornillos ref 15000270 previene la corrosión de las partes montadas.

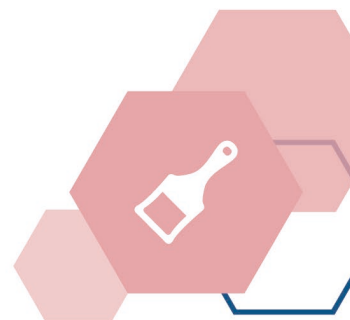
PROPIEDADES PRODUCTO CURADO

Tiempo de fijación (minutos)	<15
Total curación a 20° (horas)	24
Temperatura inflamabilidad (°C)	>100
Vida del producto a 20° (meses)	12
Max. Hueco de llenado (mm)	0,25
Funciona entre temperaturas(°C)	-50 a +150



COFAN LA MANCHA S.A.

Avenida de la Industria, S/N
13610 · Campo de Criptana · Spain
cofan@cofansa.com · www.cofan.es
National Tel.: +34 926 563 928





PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Tipode Química	dimetacrilato
Apariencia	rojo
Gravedad específica	1,08
Viscosidad cps.	5.500 – 8.500
Valor habitual	7000
Rotura impulso rotativo	1.000 – 3.000
Valor habitual	2000
Prevalece impulso	20 - 33
Habitual	25

Tiempo habitual de curación % de resistencia final

1 hora	Aprox. 50% resistencia
24 horas	100% resistencia

CURACIÓN EN RELACIÓN AL SUBSTRATO

La velocidad de curación y la resistencia varían de acuerdo con el sustrato. Cuando se usan en un acero suave y componentes de latón, los adhesivos anaeróbicos conseguirán la máxima resistencia de forma más rápida que en otros materiales inertes como el acero inoxidable y el cinc dicromático. Activador cofan es y se puede usar para acelerar la curación.

VELOCIDAD DE CURACIÓN EN RELACIÓN A LA HOLGURA

El tamaño entre los dos materiales a unir, afecta directamente a la velocidad de curación del adhesivo anaeróbico. El hueco a pegar varía según el tipo del tornillo y el tamaño del perno. Como más grande es el hueco en el acoplamiento de las superficies, más lenta es la curación. El máximo hueco recomendado para el fija tornillos es de 0.25mm.

VELOCIDAD DE CURACIÓN EN RELACIÓN A LA TEMPERATURA

Todas las cifras que se relacionan con la velocidad de curación se han hecho a 22° C. Temperaturas más bajas llevarán consigo una curación más lenta.

Calentar las partes montadas acelera el proceso de curación. El Activador de cofan puede ser utilizado si la temperatura es menos de 5°C.

VELOCIDAD DE CURACION EN RELACION AL ACTIVADOR

Donde la velocidad de curación es muy baja o el hueco muy grande, el Activador de cofan se puede utilizar para acelerar el proceso de curación. El uso de un activador puede reducir la resistencia en un 30%. Cofan la Mancha, recomienda hacer pruebas en las partes a unir.

RESISTENCIA HABITUAL AL MEDIO AMBIENTE RESISTENCIA AL CALOR

El fijador tornillos 15000270 es apropiado para usarlo a temperaturas por encima de los 150°C. A los 130°C la resistencia será aproximadamente del 40 % de la resistencia que tiene a los 21°C.



COFAN LA MANCHA S.A.

Avenida de la Industria, S/N
13610 · Campo de Criptana · Spain
cofan@cofansa.com · www.cofan.es
National Tel.: +34 926 563 928





ENVEJECIMIENTO POR EL CALOR

El fijador de tornillos ref 15000270 mantiene un 75% de máxima resistencia cuando se calienta a 100°C durante 90 días y entonces se deja enfriar y se prueba a 21°C.

QUÍMICA / RESISTENCIA AL DISOLVENTE

Los anaeróbicos de cofan tienen una excelente resistencia química a la mayoría de aceites y disolventes incluso al motor de aceite, gasolina con plomo, líquido de frenos, acetona, etanol, propano y agua. Los adhesivos anaeróbicos y selladores no se aconsejan para uso en oxígeno puro o líneas de cloro.

INFORMACIÓN GENERAL

Para más seguridad en el empleo del producto, consultar la ficha de seguridad. Los adhesivos anaeróbicos solo curan en ausencia de aire y con elementos metálicos para su activación. Los adhesivos fuera de la junta no curarán y se pueden limpiar con un trapo. El fijador de tornillos 15000270 es apropiado para tornillos, tuercas y pernos de rosca media a gruesa. No es apropiado para ciertos plásticos en los que puede acabar con una fuerte rotura. Algunos químicos anti-corrosión inhiben el sistema de curación de este tipo de anaeróbicos. Se recomienda hacer pruebas para establecer cuando es necesario limpiar las partes. El Activador de cofan puede ser requerido en partes plateadas.

FORMA DE EMPLEO

Asegurarse de que las partes están limpias, secas y libres de aceite y grasa. Aplicar el adhesivo en toda la zona deseada. Montar las partes y dejar que cure. Limpiar el exceso de adhesivo fuera de la junta. El producto habitualmente se aplica a mano con la botella. Hay sistemas de dosificación para grandes volúmenes de montaje. Por favor contacte con su distribuidor de cofan para consultar sobre soluciones de dosificación.

ALMACENAJE

Guardar en un lugar fresco, fuera del alcance de la luz directa del sol. Refrigerarlo a 5° da la máxima estabilidad de almacenaje.

FICHA DE GAMAS

Los detalles que contienen esta ficha técnica pueden tenerse en cuenta como valores habituales. Los valores están basados en unas pruebas actuales y están verificados en bases regulares.

NOTAS

La información contenida adjunto es para su información y es fiable aunque solo sea para su orientación. Cofan la Mancha, S.A. y sus agentes no pueden asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos en el uso de su producto por las personas cuyos métodos están fuera o más allá de nuestro control. Es la responsabilidad del usuario determinar la conveniencia de cualquiera de los productos y los métodos de uso o preparación anterior al uso y, además la responsabilidad del usuario de observar y de adaptar las precauciones convenientes para la protección del personal y el uso correcto del producto.



COFAN LA MANCHA S.A.
Avenida de la Industria, S/N
13610 · Campo de Criptana · Spain
cofan@cofansa.com · www.cofan.es
National Tel.: +34 926 563 928

