FICHA TÉCNICA

DISCO DIAMANTE PARA HORMIGÓN VIEJO Y ASFALTO Ø300, Ø350 Y Ø400



Referencia	EAN	SEGMENTO	MEDIDA mm
1023 0300	8445187167405	7 MM	Ø 300 MM
1023 0350	8445187167412	7 MM	Ø 350 MM
1023 0400	8445187167429	7 MM	Ø 400 MM

El disco de diamante para hormigón viejo y asfalto es un disco de corte profesional de gran formato diseñado específicamente para los materiales más exigentes de la obra civil exterior: hormigón envejecido con árido endurecido, asfalto, mezclas bituminosas y pavimentos mixtos de hormigón y asfalto que los discos de obra general no pueden cortar con eficacia ni con la velocidad de avance que requiere la obra civil. Disponible en tres diámetros de gran formato: 300, 350 y 400 mm, todos con eje de 25,4 mm y segmento de 7 mm de altura, compatibles con cortadoras de suelos y sierras de pavimento profesionales de obra civil. No es un disco para amoladora angular: está diseñado para máquinas de corte de pavimento (cortadoras de disco) habituales en obra vial y civil. Su segmento de diamante está formulado para trabajar sobre hormigón viejo, cuya dureza y abrasividad es significativamente mayor que la del hormigón fresco o en masa, y sobre asfalto, un material con comportamiento térmico diferente que requiere una concentración y granulometría de diamante distintas para evitar el embutido del diamante por el betún fundido durante el corte. Admite corte en seco y con agua, aunque en asfalto se recomienda preferentemente el corte en seco o con refrigeración mínima para evitar que el agua enfríe el betún y aumente su adherencia al segmento. Indicado para empresas de obra civil, contratistas de pavimentación, demolición de firmes y mantenimiento de infraestructuras viarias.

Consejos de uso y mantenimiento:

• En asfalto, trabaja preferentemente en las horas más frescas del día (mañana temprano) o con temperatura ambiente inferior a 25 °C; el betún caliente aumenta su adherencia al segmento y puede provocar el embutido del diamante, reduciendo drásticamente la vida útil del disco.

• Para hormigón viejo con árido de cuarcita o sílex (muy duro), utiliza el corte con agua siempre que sea posible; estos áridos son extremadamente abrasivos para el segmento y el agua reduce la temperatura de trabajo y prolonga significativamente la vida del disco.

• Antes de iniciar el corte, marca la línea con tiza o cordel y realiza una primera pasada superficial a velocidad de avance lenta para crear una guía; en pavimentos de gran formato el disco tiende a desviarse al inicio del corte si no hay una ranura guía previa, especialmente en asfalto donde la superficie puede ser irregular.

COFAN LA MANCHA S.A.
Avenida de la Industria, S/N
13610 · Campo de Criptana · Spain
cofan@cofansa.com · www.cofan.es
National Tel.: +34 926 563 928