FICHA TÉCNICA

DISCO DIAMANTE CANTERO PROFESIONAL PARA GRANITO, CUARCITA Y PIEDRA DURA Ø230 Y Ø300



Referencia	EAN	SEGMENTO	EJE CENTRAL	MEDIDA mm
1012 0230	8445187084283	12 MM	22.2 MM	Ø 230 MM
1012 0300	8445187084290	12 MM	25.4 MM	Ø 300 MM

El disco de diamante modelo cantero profesional es un disco de corte segmentado de alta gama diseñado específicamente para materiales pétreos muy duros y abrasivos: granito, cuarcita, basalto, piedra natural de alta dureza y otros materiales de origen mineral que superan la capacidad de corte de los discos turbo de obra general o de los discos para cerámica. Su característica técnica más diferencial es el segmento de 12 mm de altura, el de mayor masa de diamante activo de toda la gama, lo que garantiza una vida útil muy superior a la de los discos con segmento de 7 mm cuando se trabaja sobre materiales tan abrasivos como el granito o la cuarcita, donde el desgaste del segmento es la limitación principal de cualquier disco de diamante.

El diseño segmentado, con separaciones entre segmentos, permite una evacuación eficaz del polvo y una refrigeración natural del segmento durante el corte en seco, evitando la acumulación de calor que dañaría prematuramente el ligante metálico que sujeta los granos de diamante.

Disponible en dos diámetros: 230 mm con eje de 22,2 mm para amoladoras angulares grandes, y 300 mm con el mismo eje para amoladoras de gran formato o cortadoras compatibles. Indicado para canteros, marmolistas, soladores de piedra natural y profesionales de la construcción que trabajan con materiales pétreos de alta dureza de forma habitual.

COFAN LA MANCHA S.A.
Avenida de la Industria, S/N
13610 · Campo de Criptana · Spain
cofan@cofansa.com · www.cofan.es
National Tel.: +34 926 563 928