FICHA TÉCNICA

DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA TURBO BÁSICO Ø115, Ø125 Y Ø230 mm





Referencia	EAN	SEGMENTO	MEDIDA mm
1010 0115	8445187084221	7 MM	Ø 115 MM
1010 0125	8445187084238	7 MM	Ø 125 MM
1010 0230	8445187084245	7 MM	Ø 230 MM

El disco de diamante turbo base general de obra es un disco de corte estándar con diseño turbo y segmento de 7 mm, diseñado para el corte en seco de los materiales de construcción más habituales en obra: hormigón, ladrillo, bloque de cemento, mortero, piedra y materiales cerámicos en general. Su diseño turbo, con ranuras helicoidales en el perímetro del disco, mejora la evacuación del polvo y la refrigeración del segmento durante el corte en seco, logrando una mayor velocidad de corte y menor acumulación de calor que los discos de segmento continuo convencionales. Es la opción de entrada en la gama turbo Cofan, pensada para obras y reformas donde se alterna entre distintos materiales sin necesitar el rendimiento de un disco de gama profesional superior. Disponible en tres diámetros estándar: 115, 125 y 230 mm, todos con eje de 22,2 mm, compatibles con amoladoras angulares de las marcas más habituales del mercado. Los diámetros de 115 y 125 mm son los más utilizados en reformas de interior y trabajos de precisión; el de 230 mm está destinado a cortes de mayor profundidad en obra general. Su instalación es directa: se monta en la amoladora, se arranca la herramienta y se aplica sobre la línea de corte con presión constante y avance uniforme, siempre con protección ocular, guantes y mascarilla antipolvo. Indicado para albañiles, reformistas, soladores y usuarios de bricolaje avanzado que buscan un disco turbo polivalente con buena relación coste-rendimiento para uso en obra general.

Consejos de uso y mantenimiento:

• Para iniciar el corte, realiza el primer contacto del disco con el material de forma progresiva y sin presión brusca; los primeros milímetros del corte son los más críticos para la alineación y para evitar que el disco se desvíe o patine sobre superficies lisas como el hormigón pulido.

• En corte en seco, no mantengas el disco parado sobre el material; si necesitas interrumpir el corte, retira el disco del material antes de detener la amoladora para evitar que el calor acumulado en el punto de contacto dañe el segmento.

• Si el disco pierde velocidad de corte o empieza a requerir más presión para avanzar, realiza 2-3 cortes cortos sobre un material abrasivo suave como ladrillo antiguo o bloque de hormigón poroso; este proceso reabre el segmento de diamante y recupera el rendimiento de corte inicial.

COFAN LA MANCHA S.A.
Avenida de la Industria, S/N
13610 · Campo de Criptana · Spain
cofan@cofansa.com · www.cofan.es
National Tel.: +34 926 563 928