FICHA TÉCNICA

DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA Ø115, Ø125 Y Ø230 mm





Referencia	EAN	SEGMENTO	MEDIDA mm
1009 0115	8445187084191	7 MM	Ø 115 MM
1009 0125	8445187084207	7 MM	Ø 125 MM
1009 0230	8445187084214	7 MM	Ø 230 MM

El disco de diamante general de obra es un disco de corte universal diseñado para trabajar con todo tipo de materiales de construcción: hormigón, ladrillo, bloque de cemento, piedra natural, mortero, terrazo y materiales cerámicos en general. Es la referencia polivalente para obra donde se necesita un único disco que responda con eficacia ante materiales distintos sin cambiar el accesorio. Disponible en tres diámetros estándar: 115, 125 y 230 mm, todos con eje de 22,2 mm, compatibles con amoladoras angulares (radiales) de las marcas y tamaños más habituales del mercado. El diámetro de 115 y 125 mm es el estándar para amoladoras pequeñas de uso profesional y de bricolaje, mientras que el de 230 mm está diseñado para amoladoras grandes de uso exclusivamente profesional en obra. Su segmento de diamante de base continua o turbo está optimizado para el corte en seco, sin necesidad de agua como refrigerante, lo que lo hace especialmente práctico en obra donde no siempre se dispone de suministro de agua en el punto de corte. El corte en seco genera más calor, por lo que el disco está diseñado para disipar la temperatura de forma eficaz y mantener el rendimiento de corte durante toda la jornada. Indicado para albañiles, constructores, rehabilitadores de fachadas, soladores y cualquier profesional o usuario avanzado de bricolaje que trabaje con materiales de construcción de forma habitual.

Consejos de uso y mantenimiento:

• En corte en seco, realiza pausas periódicas cada 30-60 segundos de corte continuo para dejar enfriar el disco; el calor acumulado sin refrigeración de agua es la principal causa de pérdida prematura del segmento de diamante y de deformación del núcleo metálico.

• Para cortes largos y rectos en ladrillo u hormigón, usa una guía o regla metálica fijada a la pieza; el disco de diamante no debe forzarse lateralmente durante el corte, ya que los esfuerzos de torsión dañan el segmento y pueden provocar la rotura del disco.

• Antes de montar el disco en la amoladora, verifica que la velocidad máxima de trabajo indicada en el disco (en rpm) sea igual o superior a la velocidad máxima de la amoladora; usar un disco por debajo de las rpm de la herramienta es un riesgo grave de seguridad

COFAN LA MANCHA S.A.
Avenida de la Industria, S/N
13610 · Campo de Criptana · Spain
cofan@cofansa.com · www.cofan.es
National Tel.: +34 926 563 928