

COFAN ANCLAJE QUÍMICO POLIÉSTER

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO 15500130(300ml) Y 15500131(410ml)

COFAN ANCLAJE QUÍMICO POLIÉSTER es un sistema para anclaje químico, a base de resina, de relación 10:1, de alta resistencia y dos componentes.

Su formulación deriva de resinas de poliéster, con alta resistencia de unión, desarrollada principalmente para anclar varillas roscadas en hormigón y para instalaciones de mampostería y ladrillos huecos.

Utilizado ampliamente para cargas medias, tanto en aplicaciones horizontales como verticales.

Está diseñado como un anclaje de fijación de resina de alta resistencia para altas cargas y cargas medias.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Buena fuerza de unión.
- Alta resistencia de carga.
- Adecuado para clavos y otras fijaciones.
- Tiempos de trabajo rápidos.
- Al no poseer estireno permite su uso en interiores y en espacios cerrados.
- Apto en ambientes húmedos y agujeros de fijación.
- Extremadamente versátil en mampostería y hormigón hueco.
- Reparaciones de fisuras y rellenos en hormigón vertical u horizontal.
- Libre de estireno con bajo olor.

REGULACIONES AMBIENTALES

COFAN ANCLAJE QUÍMICO POLIÉSTER cumple las siguientes especificaciones:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.

CAMPOS DE APLICACION

COFAN ANCLAJE QUÍMICO POLIÉSTER se utiliza como:

- Sistema de anclaje universal para varillas y pernos roscados, ganchos, tubos y varillas de acero.
- Sistema de anclaje en ladrillos, piedras, cemento, hormigón, ...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base	Poliéster insaturado sin estireno
Densidad	Aprox. 1,70 kg/m ²
Fuerza compresión (EN ISO 604)	43,5 N/mm ²
Módulo a flexión (EN ISO 178)	2.803 N/mm ²
Resistencia a flexión (EN ISO 178)	15,9 N/mm ²
Resistencia a tracción (EN ISO 527)	9,3 N/mm ²
E-Modulus (EN ISO 527)	4.874,5 N/mm ²

TIEMPOS DE MANIPULACIÓN Y CURADO

Temperatura hormigón	Tiempo de trabajo	Tiempo de curado hormigón seco	Tiempo de curado hormigón húmedo
-10°C	50 min	240 min	x 2
-5°C	40 min	180 min	x 2
5°C	20 min	90 min	x 2
15°C	9 min	60 min	x 2
25°C	5 min	30 min	x 2
35°C	3 min	20 min	x 2

La temperatura de la resina debe ser de al menos 20°C.

Cura completa a las 24 horas.

INSTRUCCIONES PARA APLICACIÓN EN HORMIGÓN Y LADRILLO MACIZO

- Perforar el orificio con el diámetro y la profundidad correctos, utilizando un taladro percutor. Comprobar la perpendicularidad del orificio durante la operación de perforación.
- Limpiar el agujero del polvo de la perforación, de fragmentos, de aceite, agua, grasa y de otros contaminantes antes de la inyección del mortero, con un cepillo manual, soplador y/o un cepillo de cerdas de acero.
- El orificio debe limpiarse por lo menos con 4 operaciones de cepillado seguido por al menos 4 operaciones de soplado.
- Antes de cepillar, limpiar el cepillo y comprobar si el diámetro del cepillo es suficiente.
- La varilla roscada debe estar libre de suciedad, grasa, aceite u otros materiales extraños.
- Desenroscar el tapón del cartucho y fijar firmemente la boquilla mezcladora.
- Asegúrese de que el elemento mezclador está bien situado e inserte el cartucho en la pistola dispersora.
- Antes de comenzar a usar un cartucho nuevo, desechar los primeros 10 ml de resina hasta obtener un color uniforme.
- Llenar el agujero uniformemente desde el fondo del taladro, para evitar el atrapamiento de aire. Quitar el mezclador poco a poco durante el presionado. Rellenar el agujero con una cantidad de mortero de inyección correspondiente a 2/3 de la profundidad del taladro.
- Insertar inmediatamente la varilla roscada, lentamente y con un ligero movimiento de torsión, retirando el exceso de mortero de inyección alrededor de la varilla roscada.
- Esperar el tiempo de curado. No mover ni cargar el anclaje hasta que esté completamente curado.

INSTRUCCIONES PARA APLICACIÓN EN ELEMENTOS HUECOS Y LADRILLOS PERFORADOS

- Taladrar el agujero con el diámetro y la profundidad correctos usando el taladro apropiado. Comprobar la perpendicularidad del orificio durante la operación de perforación.
- Limpiar el orificio del polvo de perforación, fragmentos de núcleo, aceite, agua, grasa y otros contaminantes antes de la inyección de mortero (con soplador manual y cepillo manual estándar).
- Introducir el tamiz de tamaño correcto. Retirar la tapa de centrado de la funda de plástico e insertar en el agujero la funda de plástico.
- Desenroscar el tapón del cartucho y fijar firmemente la boquilla mezcladora.
- Asegúrese de que el elemento mezclador está bien situado e inserte el cartucho en la pistola dispersora.
- Antes de comenzar a usar un cartucho nuevo, desechar los primeros 10 ml de resina hasta obtener un color uniforme.
- Llenar el tamiz uniformemente y por completo, comenzando desde el fondo. Retirar lentamente el mezclador poco a poco durante el presionado y extraer la cánula unos 10 mm para cada operación de prensado.

- Insertar inmediatamente la varilla roscada, lentamente y con un ligero movimiento de torsión, retirando el exceso de mortero de inyección alrededor de la varilla roscada. Observar el tiempo de procesamiento.
- Esperar el tiempo de curado. No mover ni cargar el anclaje hasta que esté completamente curado.

FORMAS DE SUMINISTRO Y COLORES

COFAN ANCLAJE QUÍMICO POLIÉSTER se suministra en cartuchos de 300ml y 410 ml, en cajas de 12 uds.

Colores: Gris.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Conservado en su envase de origen, en lugares secos y a temperaturas inferiores a 25°C, puede almacenarse durante 18 meses.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos se realiza según nuestro leal saber y entender, pero debe considerarse sólo como indicación sin compromiso, también por lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros; no exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos y confirmar que dispone de la última noticia técnica emitida. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control, siendo, por tanto, de la exclusiva responsabilidad del cliente. Si no obstante hubiera de considerarse alguna responsabilidad por parte nuestra, ésta se limitará para cualesquiera daños y perjuicios, al valor de la mercancía suministrada por nosotros y empleada por el cliente. Se sobreentiende que garantizamos la intachable calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.