



FICHA TÉCNICA

0900 5141 SOLDADOR INVERTER ELÉCTRICO MMA 160A / TIG 200A



Inverter de soldar TIG / MMA, o solo TIG. Portátil y ligero, fácil de transportar. Tecnología avanzada de inversor IGBT con ahorro de energía. Soldadura TIG con electrodo de tungsteno fundido con método de inicio de arco de HF sin contacto que evita quemaduras en piezas delgadas. El gas después del flujo puede igualarse entre 1 y 10 segundos lo que ayuda a perfeccionar la soldadura. Con indicador de O.C y O.H. protección que prolonga la vida del inverter. Capaz de soldar acero inoxidable, metales no ferrosos, metales aleados de fácil oscilación y otras aleaciones.

CARACTERÍSTICAS

Equipo de soldadura con tecnología inverter para trabajos pesados. Para electrodos rutilos, básicos, inoxidables y de fundición. Accesorios incluidos. Pantalla digital. Dinse 50. 60% EN - 60974-1. Función TIG

Voltaje nominal de entrada / Nominal input voltage	AC220V ±15%
Corriente nominal de entrada / Nominal input current	MMA: 35.8A TIG: 36.4A
Capacidad nominal de entrada / Nominal input capacity	MMA: 7.8KVA TIG: 200/18
Corriente/voltaje de salida nominal / Output current/voltage	MMA:160A/26.4V TIG: 10-200A
Sin tensión de carga (V) / Without charge voltage (V)	65V
Eficiencia / Efficiency	85%
Factor de potencia (cos Φ) / Power factor (cos Φ)	0,73
Clase de protección / Class of protection	IP21S
Clase de aislamiento / Insulation class	F
Ciclo de trabajo nominal / Rated duty cycle	40% (40°C)
Tamaño de electrodo estándar / Size of standard electrode	1.2~4.0 mm
Tamaño electrodo tungsteno / Size of tungsten electrode	1.6/2.4/3.2 mm
Medidas / Dimensions	380*155*280 mm
Peso / Weight	8,2 kg
Funciones / Functions	Inicio HF, arco sin contacto, protección térmica, TIG / MMA