



## FICHA TÉCNICA

Artículo : 0209 6340  
TORNILLO DIN-6928 M-6,3x40 CINCADO



### 1. CARACTERÍSTICAS

- Para la unión de elementos metálicos entre sí, o plástico, madera y otros materiales sobre materiales metálicos.
- Rosca autorroscante ISO 1478
- Requieren taladro previo
- Punta tipo F
- Recubrimientos en cincado

### 2. MATERIAL

Acero especial para tratamiento térmico SAE J403 1022  
Dureza superficial >500HV  
Dureza núcleo 240 – 450HV  
Profundidad dureza 0.15-0.28mm

### 3. RECUBRIMIENTO

Cincado > 3 um según ISO 4042 A1J

### 4. TALADRO PREVIO

Para la correcta instalación de los tornillos autorroscantes el taladro previo será el de la siguiente tabla, en función del material base y el espesor a fijar (UNE 17020):

ROSCA	ESPESOR CHAPA ACERO O LATÓN				ESPESOR CHAPA ALUMINIO				
	0.4 - 0.6	0.6 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 4.0	0.4 - 0.6	0.6 - 1.0	1.0 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 4.0
6,3	----	5.10	5.20	5.30	----	5.00	5.00	5.00	5.10

Un taladro previo demasiado grande puede provocar que el material base se pase de rosca, o que la fijación quede floja.

Un taladro previo demasiado pequeño puede provocar la imposibilidad de roscar el tornillo, romperlo o deformar el material a fijar.



## FICHA TÉCNICA

### 5. RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DEL TORNILLO\*

Medida: 6.3

Tracción (KN): 10.69

Cortadura (KN): 6.41

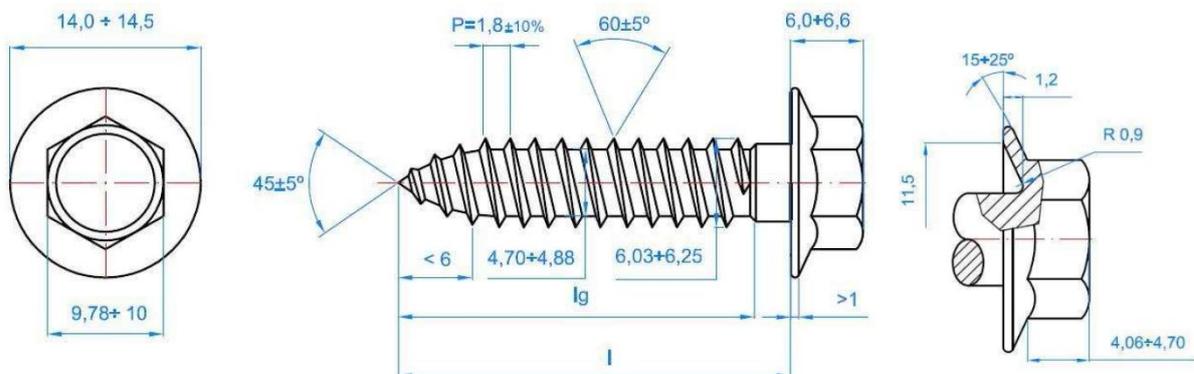
1 KN = 100kg

\* La resistencia característica es aquella con una probabilidad del 95% de ser superada en un ensayo. Depende de los resultados del ensayo, de la dispersión de las cargas de rotura y del número de ensayos realizados.

En las cargas a tracción se deberá tener en cuenta la propia resistencia de las chapas a unir, que habitualmente será inferior a la resistencia del tornillo en sí, ya que el tornillo probablemente rasgará las chapas.

### 6. MEDIDAS GEOMETRICAS

Tornillo autorroscante cabeza hexagonal con valona





## FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	6.3
Dk: diámetro arandela cabeza (mm)	14
k: espesor cabeza (mm)	6
Llave fija	10
D: diámetro exterior rosca (mm)	6.25
d: diámetro interior rosca (mm)	4.88
p: paso rosca (mm)	1.8
l: longitudes (mm)	19--150
lg: longitud máxima de rosca (mm)	80
Código boca de instalación (boca hexagonal)	BOCA010

- Acabado en cincado
- Geometría similar a DIN 6928
  - Mejor transmisión de par
  - Mejor distribución del esfuerzo a compresión sobre el material a fijar
  - Mayor dificultad de pasar de rosca
  - Apto para fijar materiales blandos, con agujeros grandes o donde se requiera alto par de apriete
- Uso general en uniones chapa-chapa donde se requiera la aplicación de grandes esfuerzos