



# FICHA TÉCNICA



**Modelo DISCO ESPECIAL CARBURO MATERIALES BLANDOS**

Modelo	Materiales	Referencia	Diámetro	Color	H	U/C	Máx r.p.m.	Máquina	
CARBURO	Multimateriales y nadera	09292610	115 mm	Negro	22,2	1	13.000		
CARBURO	Multimateriales y nadera	09292611	125 mm	Negro	22,2	1	12.000		
CARBURO	Multimateriales y nadera	09292612	230 mm	Negro	22,2	1	6.500		
Disco con carburo de tungsteno - Wolframio				Carburo Nom. 31/21 30/4					
Calidad de carburo A98				Ligante: electrolisis					
Asterisco: velocidad periférica 80 m/seg.				<b>DOCUMENTACIÓN</b> Cada lote fabricado deberá acompañarse de especificación técnica de calidad de los materiales utilizados y de los controles realizados a las piezas.					
<b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA</b> Los discos de diamante deberán estar exentos de grietas, pliegues y cualquier tipo de defectos superficiales que pudieran ocasionar un percance.				<b>ACABADO Y PRESENTACIÓN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Acabado Superficial</li> <li>Código de barras: sí</li> </ul>					
<b>Norma y Centro Certificación</b> <b>SAM™</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Corresponden a los requisitos de seguridad más exigentes de la Norma Europea <b>UNE- EN 13236</b> y de <b>CC SAM™</b> (Safety Abrasive Manufacturing).</li> </ul>							
<b>Otras Normas</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Directiva 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 Mayo 1996</b> Disposiciones mínimas de seguridad relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (ruido).</li> <li><b>Directiva 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Diciembre 2002</b> Disposiciones mínimas de seguridad y de salud relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (vibraciones).</li> <li><b>UNE-EN 60745-2-3 de 2007</b> (Sobre herramientas manuales eléctricas) Seguridad. Parte 2-3: Requisitos particulares para amoladoras, pulidoras y lijadoras de disco</li> </ul>							
<b>Unidad de envase</b>		Caja de 1 unidad (unidad mínima de venta)							
<b>Unidad de embalaje</b>		1 caja							
<b>Nota</b>	Los diamantes superabrasivos son sustancias que tienen como finalidad actuar sobre otros materiales con diferentes clases de esfuerzo mecánico (triturado, molienda, corte, pulido). Son de elevada dureza y se emplean en todo tipo de procesos industriales y artesanos. Los procesos abrasivos se usan frecuentemente, de una parte, para producir la forma final y, de otra, para mejorar el acabado de la superficie. Son materiales que por su elevada dureza y estructura son capaces de producir por acción mecánica un desgaste sobre materiales menos duros								