



FICHA TÉCNICA



09292630-1-2-3-4-5-6-7-8-9

Disco de sierra circular "madera"

Grano	Materiales		Referencia	Diámetros	Color	H	U/C	r.p.m.	Máquina
Medio 40/50 FEPA	Maderas variadas y plásticos		09292630-1-2- 3-4-5-6-7-8-9	140 mm a 235 mm	Metálico barnizado (plata)	20 y 30 mm	1	Depende Ø disco y tipo de máquina	
	Entalla reducida	Agujero de esfuerzo	Dientes desde nº 20, 24 y 40						
Discos Carburo de Tungsteno - planos					Carburos (WC) en plaquitas - insertos				
Calidad del metal duro WC 80% / Ti 8% / Ta y Nb 5% / Co 7%					Compactado plaquita – 25 Tm				
Sin banda de velocidad periférica. Contracción 18% - 1.400°C					DOCUMENTACIÓN Cada lote fabricado deberá acompañarse de especificación técnica de calidad de los materiales utilizados y de los controles realizados a las piezas.				
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA Los soportes metálicos deberán estar exentos de grietas, pliegues y cualquier tipo de defectos superficiales que pudieran ocasionar un percame.					ACABADO Y PRESENTACIÓN <ul style="list-style-type: none"> Acabado Superficial: plato sin etiqueta Código de barras: sí. EAN13 				
Norma y Centro Certificación No aplicable 			<ul style="list-style-type: none"> Los dos sistemas de clasificación de mecanizado de carburo más utilizados para fines de mecanizado son el sistema de grado C y el sistema de grado ISO.. Aunque ninguno de estos sistemas refleja completamente las propiedades del material que afectan la elección de los grados de carburo, proporcionan un punto de partida para la discusión. Para cada taxonomía, muchos fabricantes tienen sus propios grados especiales, dando como resultado una amplia variedad de grados de carburo. 						
Otras Normas			<ul style="list-style-type: none"> Directiva 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 Mayo 1996 Disposiciones mínimas de seguridad relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (ruido). Directiva 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Diciembre 2002 Disposiciones mínimas de seguridad y de salud relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (vibraciones). UNE-EN 60745-2-3 de 2007 (Sobre herramientas manuales eléctricas) Seguridad. Parte 2-3: Requisitos particulares para amoladoras, pulidoras y lijadoras de disco. 						
Unidad de envase			Caja de 1 unidad (unidad mínima de venta)						
Unidad de embalaje			1 caja						
Nota	Los diamantes, super abrasivos y tungstenos son sustancias que tienen como finalidad actuar sobre otros materiales con diferentes clases de esfuerzo mecánico (triturado, molienda, corte, pulido). Son de elevada dureza y se emplean en todo tipo de procesos industriales y artesanos. Los procesos abrasivos se usan frecuentemente, de una parte, para producir la forma final y, de otra, para mejorar el acabado de la superficie. Son materiales que por su elevada dureza y estructura son capaces de producir por acción mecánica un desgaste sobre materiales menos duros.								