



## FICHA TÉCNICA

**Artículo :** 1500 0008  
**GALVANIZADO BRILLO EN FRÍO 400ml**



Imprimación antioxidante derivada de una combinación de resinas nitrosintéticas, polvo de zinc micronizado y aluminio de partícula esférica

### 1. MODO DE EMPLEO

Es un cincado en frío (galvanizado en frío) de alto peso molecular, solidifica químicamente produciendo un revestimiento metálico. Protege las superficies metálicas de la oxidación. Forma una capa uniforme y resistente que puede dejarse como protección final. Ideal para retoques y acabados de todas las superficies galvanizadas.

### 2. APLICACIÓN

Limpiar la superficie a tratar, agitar el envase al menos durante 1 minuto, pulverizar el producto a una distancia de 20/30 cm.

### 3. ADVERTENCIA

Recipiente bajo presión, proteger de los rayos solares y no exponer a temperaturas superiores a 50°C no perforar no quemar, ni siquiera después de acabar el producto. No vaporizar sobre llama o cuerpo incandescente. Evitar su inhalación directa y no pulverizar sobre los ojos. Mantener alejado del alcance de los niños. Utilizar en lugares ventilados.

FORMATO PRODUCTO: Recipiente para aplicación en spray. 400ml

### PROPIEDADES TÉCNICAS Y QUÍMICAS:

**ESTADO FÍSICO:** Líquido bajo presión  
**PUNTO DE INFLAMACIÓN:** <-1°C  
**SOLUBLE:** Al disolvente

Color: Zinc claro. Aspecto: Mate.

% Zinc: 78% película seca  
Densidad: 0.95 gr/ml.  
Sólidos en volumen: 72 ± 2%.  
Secado (tacto): 5-10 min.  
Repintado: Mínimo: 10 min.  
Rendimiento: 5 m2/lt.