



## FICHA TÉCNICA



### MOCHILA VENTORIA MODELO BOSTON:

Referencia: 8001 0508

Mochilas 100% Poliéster con acolchado en asas, espalda y base.

Compartimento para ordenador portátil y multitud de bolsillos en su interior.

Pestaña trasera para colgar en maletas. Diseño moderno, ergonómico y elegante con interior estampado de líneas negras y blancas.

Apta para todos los ámbitos desde educativo, profesional, ocio, viajes...

Medidas: 53 x 31 x 17 cm

Peso: 800 gramos