



FICHA TÉCNICA

Artículo : 1500 2311, 1500 2312
ESMALTE FORJA ALTA CALIDAD 750ml



cofan

1. CARACTERÍSTICAS

- Esmalte fabricado con resinas alquídicas secantes y pigmentos de óxido de hierro micáceo
- Indicado para conferir a cualquier superficie de hierro un acabado decorativo de aspecto forjado tanto en exterior como en interior

2. ESPECIFICACIONES

- Secado primera mano: 2 - 4 horas
- Secado para segundas manos: 24 horas
- Rendimiento: 8 – 12 m² por litro y mano, dependiendo del soporte a aplicar

3. MODEO DE EMPLEO

- Remover bien el esmalte antes y durante su utilización. Aplicar 1 o 2 capas de producto, diluyendo cuando sea necesario entre un 5% - 10% con Diluyente Universal.
- Las superficies metálicas deben estar secas, limpias y convenientemente imprimadas antes de la aplicación del esmalte Forja Bricofan.
- Se puede aplicar a brocha, rodillo o equipo de proyección.

4. PRINCIPALES PROPIEDADES

- Acabado: decorativo de aspecto forjado
- Buen poder de cubrición
- Excelente protección anticorrosiva
- Buena adherencia
- Buena resistencia a la intemperie
- Ideal para rejas y verjas de exteriores
- Ver carta de colores



FICHA TÉCNICA

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS*

Viscosidad Brookfield LTV, 20°C sp-4

| | |
|----------------------------|----------------------|
| 1.5 r.p.m. | 30.000 cps |
| Peso específico | 1,36 gr/cc |
| Rendimiento teórico | 12 m ² /l |

| | |
|------------------------------|-------------|
| Contenido en sólidos | 75% |
| Secado total | 24 horas |
| Secado al tacto | 2 a 4 horas |
| Contenido máx. en COV | 467 g/l |

Valor límite de la UE del producto (cat. A/i): 500g/l (2010)

*margen de los datos numéricos: 20%